




MUNICIPIO DE HUIMILPAN  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN  
DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
CUADRO COMPARATIVO



SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y ECONÓMICO OFICIO DE REQUISICIÓN SDSE/254/2022				MARKETING, DISEÑO Y PUBLICIDAD DIPUMA SA DE CV		SERVICIOS PUBLICITARIOS PUBDI SA DE CV	
LINEAS	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	P/U	IMPORTE	P/U	IMPORTE
REQUISICIÓN 106-256							
1	"SERVICIO INTEGRAL DE ORGANIZACIÓN DE FERIA ARTESANAL, CULTURAL Y GANADERA 2022"	1	SERVICIO	\$ 9,340,517.24	\$ 9,340,517.24	\$ 5,232,758.62	\$ 5,232,758.62
FECHA DE ENTREGA SOLICITADA: DEL 15 AL 18 DE DICIEMBRE DE 2022				IMPORTE COTIZADO	\$ 9,340,517.24	IMPORTE COTIZADO	\$ 5,232,758.62
OBSERVACIONES:				IVA	\$ 1,494,482.76	IVA	\$ 837,241.38
				TOTAL COTIZADO	\$ 10,835,000.00	TOTAL COTIZADO	\$ 6,070,000.00
				IMPORTE ADJUDICADO		IMPORTE ADJUDICADO	\$ 5,232,758.62
				IVA		IVA	\$ 837,241.38
				TOTAL ADJUDICADO		TOTAL ADJUDICADO	\$ 6,070,000.00
LIC. SAÚL UGALDE GONZÁLEZ DIRECTOR DE ADQUISICIONES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS ELABORÓ			 PROF. RAYMUNDO CASTRO GAYOSO ENCARGADO DE DESAPCHO DE LA SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y ECONOMICO AUTORIZO 