



MUNICIPIO DE HUIMILPAN
SECRETARIA DE TESORERIA Y FINANZAS
CONTABILIDAD GENERAL
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
(Cifras en Pesos)
EJERCICIO 2025
Del 1 de Enero al 31 de Marzo del 2025

Concepto	Aprobado	Ampliaciones/ Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
AYUNTAMIENTO	6,006,829.36	224,135.85	6,230,965.21	383,159.70	0.00	5,847,805.51
SECRETARÍA TÉCNICA	3,007,850.65	-186,018.50	2,821,832.15	265,413.09	184,729.79	2,556,419.06
SECRETARÍA PARTICULAR	27,327,933.38	-527,981.99	26,799,951.39	2,581,020.44	1,898,737.89	24,218,930.95
SECRETARÍA DEL AYUNTAMIENTO	4,089,176.98	446,997.54	4,536,174.52	682,261.19	421,383.42	3,853,913.33
SECRETARÍA DE FINANZAS	35,592,166.47	13,010,979.85	48,603,146.32	9,628,207.29	9,029,526.32	38,974,939.03
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN	53,090,322.18	-1,196,877.46	51,893,444.72	7,147,487.73	4,897,149.91	44,745,956.99
SECRETARÍA DE SERVICIOS PÚBLICOS MUNICIP	33,021,909.08	1,149,123.04	34,171,032.12	3,116,399.23	2,013,149.61	31,054,632.89
SECRETARÍA OBRAS PÚBLICAS	67,072,611.59	12,557,683.45	79,630,295.04	9,471,560.84	8,693,953.06	70,158,734.20
SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPA	46,409,443.80	3,270,382.00	49,679,825.80	8,107,404.97	7,707,513.79	41,572,420.83
SECRETARÍA DE GOBIERNO	12,677,957.62	1,041,646.42	13,719,604.04	1,874,489.45	1,243,521.74	11,845,114.59
SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y ECONÓM	30,342,009.58	1,596,335.46	31,938,345.04	3,214,690.32	2,508,751.03	28,723,654.72
SECRETARÍA DE DESARROLLO AGROPECUARIO	13,418,697.66	584,309.28	14,003,006.94	1,082,938.19	788,652.81	12,920,068.75
SECRETARÍA DE CONTROL INTERNO	3,312,131.57	204,065.77	3,516,197.34	168,895.61	34,694.84	3,347,301.73
INSTITUTO DE LA MUJER	1,138,900.84	88,527.06	1,227,427.90	53,031.45	12,728.70	1,174,396.45
SECRETARÍA DE DESARROLLO URBANO Y MEDIO	8,144,173.24	427,222.02	8,571,395.26	406,511.65	102,070.03	8,164,883.61
Total	344,652,114.00	32,690,529.79	377,342,643.79	48,183,471.15	39,536,562.94	329,159,172.64

LIC. JAIRO IVAN MORALES MARTÍNEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

C.P. LEONARDO AGUSTÍN SOLÍS VÁZQUEZ
SECRETARIO DE FINANZAS PÚBLICAS

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR"